

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

VIII. — Mines et métallurgie.

N° 342.721

3. — MÉTAUX OUVRÉS.

Joints de conduites ou de récipients à vapeur, gaz, eau, etc.

M. MARCELLIN CASTELNAU résidant en France.

Demandé le 28 avril 1904.

Délivré le 16 juillet 1904. — Publié le 15 septembre 1904.

Jusqu'à présent les joints de conduites à gaz, vapeur, eau, etc., ceux des fonds de cylindres et autres organes de machines, et en général de toutes pièces devant être appliquées les unes contre les autres d'une manière étanche sont faits avec du cuir, des feuilles d'amianté, du minium, etc., et même avec des bagues métalliques.

Le joint consiste invariablement en une rondelle unique plus ou moins aplatie, formée de l'une des matières indiquées ci-dessus et comprimée entre les brides, fonds de cylindres, etc., de manière qu'elle s'oppose au passage du gaz, de la vapeur, de l'eau, etc., à travers le joint.

Le nouveau joint qui fait l'objet de la présente invention consiste en deux ou plusieurs boudins pleins ayant la forme d'anneaux fermés concentriques les uns aux autres et reliés entre eux par des rayons, entretoises ou autres parties intermédiaires beaucoup moins épaisses que lesdits boudins, le tout étant formé d'une seule pièce.

Ces boudins peuvent avoir les diamètres les plus petits comme les plus grands, suivant les dimensions des tuyaux, des fonds de cylindres, etc.

Ils sont construits en métaux, ou alliages quelconques de dureté variable suivant les cas, ou en toutes autres matières susceptibles de faire joint, comme le caoutchouc, etc.

Le dessin ci-annexé montre à titre d'exemples plusieurs formes d'exécution de l'objet de l'invention.

La fig. 1 est une coupe verticale d'un joint placé entre deux brides de tuyaux.

La fig. 2 est une élévation du même joint.

Les fig. 3 et 4 montrent semblablement un autre joint.

La fig. 5 est une élévation d'un joint à boudins ondulés.

La fig. 6 représente en coupe un joint de fond de cylindre.

La fig. 7 est une élévation d'un joint de boîte à tiroir.

La fig. 8 est une coupe verticale du même joint.

Le joint montré aux fig. 1 et 2 comporte deux boudins circulaires *a b* reliés l'un à l'autre par des bras rayonnants *d* : la section des boudins est circulaire et celle des bras *d* est plate et beaucoup moins épaisse que celle des boudins. Ces parties sont formées d'une seule pièce, par exemple par moulage, estampage ou tous autres moyens.

Aux fig. 3 et 4, le joint est composé de trois boudins concentriques *a b c* reliés deux à deux par des bras rayonnants *d e* : les bras *e* peuvent être placés en prolongement des bras *d*, ou alternés comme il est représenté.

La forme des boudins n'est pas nécessaire-

ment circulaire : par exemple elle peut être ondulée comme on le voit à la fig. 5 ; elle peut aussi être carrée, rectangulaire (fig. 7, 8) elliptique, etc.

5 D'autre part, leur nombre est variable suivant la largeur des surfaces qu'il s'agit de joindre.

10 La section des boudins, préférablement circulaire, peut aussi être quelconque, elliptique, carrée, en losange, etc.

15 De même, la forme et la direction des bras *d* e peuvent être absolument quelconques (fig. 7). A la rigueur, on peut relier les boudins concentriques par des couronnes plates très minces dans lesquelles seront réservés des évidements de formes et de dimensions variables.

L'essentiel est de combiner plusieurs boudins en forme d'anneaux fermés avec des bras ou parties de liaison intermédiaires ayant une épaisseur moindre que ces boudins.

RÉSUMÉ.

Le présent système de joint consiste essentiellement dans la combinaison de deux ou plusieurs boudins en forme d'anneaux fermés 25 concentriques et de parties de liaison intermédiaires plus minces que ces boudins, le tout étant fait d'une seule pièce.

CASTELNAU.

Par procuration :

E. BLÉTRY.

BEST AVAILABLE COPY

FIG. 1.

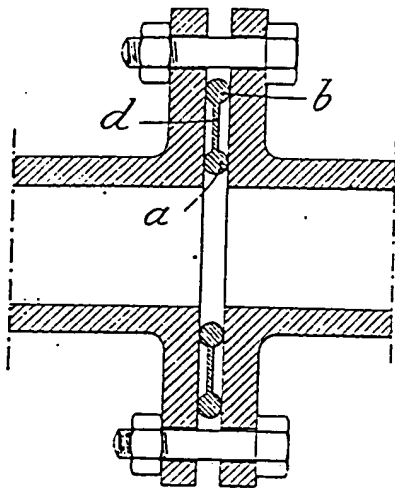


FIG. 2.

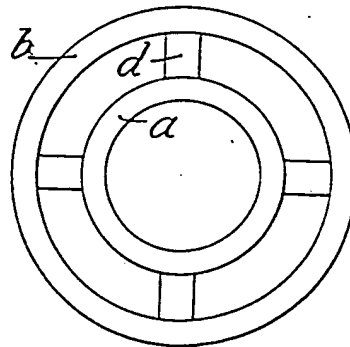


FIG. 6.

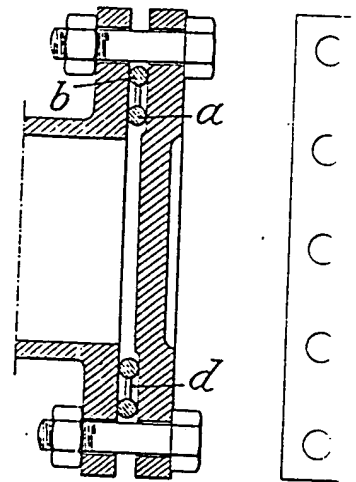


FIG. 3.

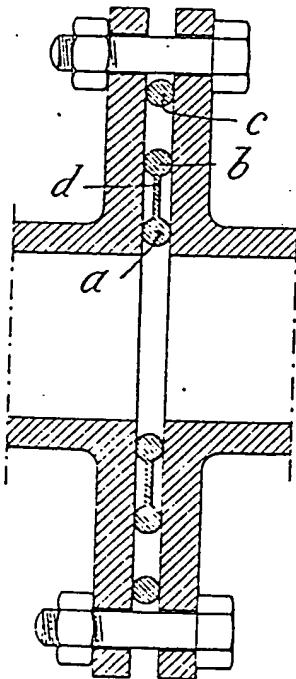


FIG. 4.

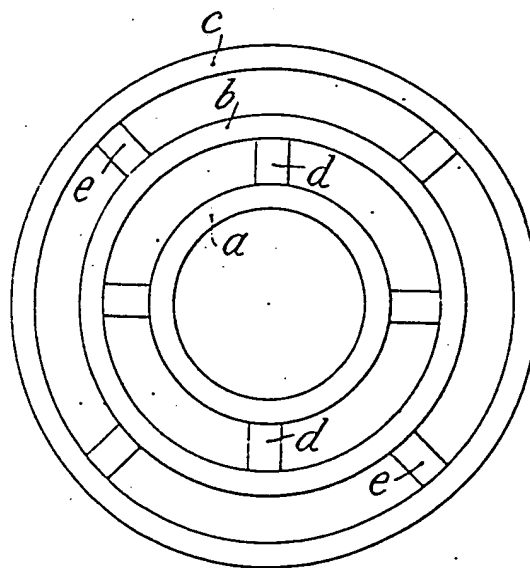


FIG. 5.

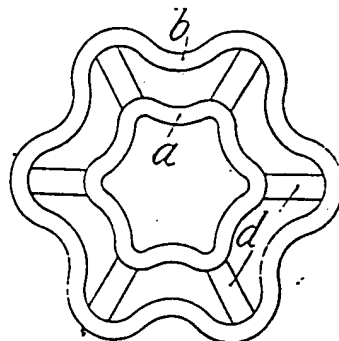


FIG. 2 -

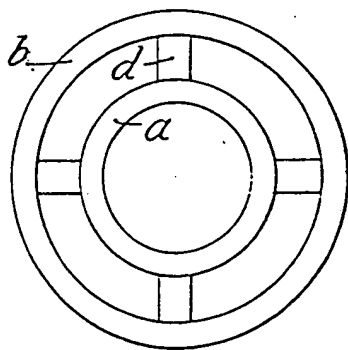


FIG. 6.

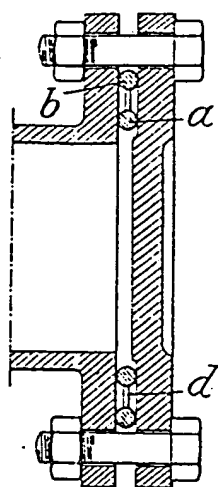


FIG. 7.

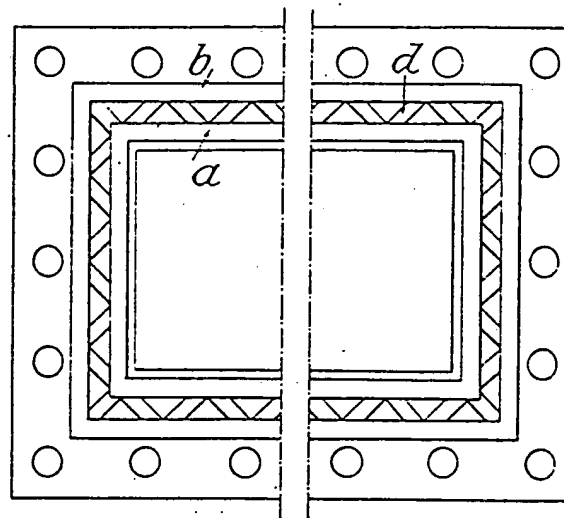


FIG. 4 -

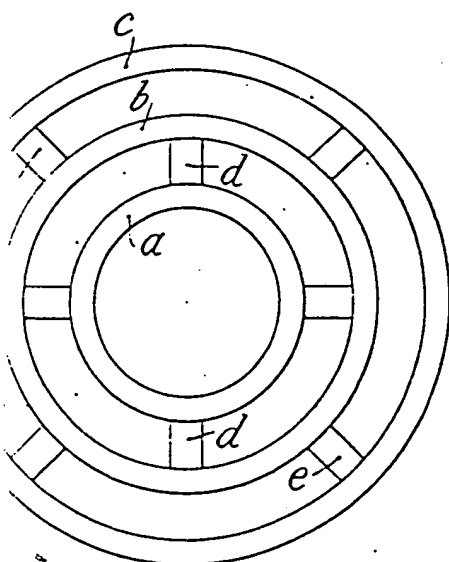


FIG. 8.

